

**Mitigeur thermostatique MMV – Solar**

Les modèles MMV S sont utilisés sur les installations à énergie solaire pour la production d'eau chaude sanitaire.

Dans ces systèmes, la température de l'eau dans le ballon de stockage peut **varier considérablement** selon la saison et le rayonnement du soleil, et peut atteindre des **valeurs très élevées sur de longues périodes**.

En particulier en été et si une faible quantité d'eau est utilisée, l'eau chaude qui sort du ballon de stockage peut atteindre des températures de l'ordre de 95 °C avant que la soupape de sécurité ou que la soupape de sécurité thermique se déclenche. À ces températures, l'eau chaude ne peut pas être utilisée directement en raison des risques de brûlure.

Le modèle MMV-S a été conçu de manière spécifique pour les systèmes qui requièrent de hauts débits et peuvent fonctionner en continu en utilisant l'eau chaude à haute température du ballon de stockage solaire.

**Caractéristiques et avantages**

* Facilité d'installation.
* Technologie de thermostat à cire pour hautes températures, max. 110 °C.
* Excellente stabilité de température.
* Interruption rapide de l'alimentation en eau mitigée en cas de coupure de l'alimentation d'eau chaude ou froide.
* Revêtement interne pour éviter les dépôts calcaires.
* Bouton verrouillable pour empêcher l'utilisateur de régler la température.
* Bouton de commande avec 5 positions de réglage (échelle graduée min. à max.).
* Construction robuste et simple pour une fiabilité, une longévité et une sécurité supérieures.

Température : précision de +/-2 °C de la température sélectionnée (avec pression dynamique équilibrée).

La perte de charge sous pression dynamique au niveau des entrées du mitigeur est représentée par la courbe.

Pression statique maximale : 10 bar.

Pression de service : 0,2 à 5 bar.

Température eau chaude : 52\* - 110 °C,

\*le différentiel minimum de température eau chaude/mitigée doit être de 10 °C.

Température eau froide : 5 - 25°C.

Plage de réglage de la température : 30 à 65 °C.

Réglage usine température : 50 °C.

Débit à 3 bar : 63 l/min.

Débit min. : 5 l/min

**MATÉRIAUX :**

Corps : Laiton DZR – CW602N

Finition : laiton brut ou nickelé

Ressort : Acier inoxydable

Autres pièces en laiton : Laiton CW614N

Piston : PSU (polysulfone)

Revêtement interne : PTFE

Joint torique : EPDM

Bouton : PA renforcé fibre de verre

**Agréments**

* Conforme aux normes EN1111 et EN1287
* Attestation de Conformité Sanitaire (ACS)